



概要 Overview

- 社名 株式会社Ring(リング)
- 所在地 〒581-0076 大阪府八尾市南久宝寺1丁目26番地
- 連絡先 Tel 072-990-1305 Fax 072-990-1303
- 資本金 1,000万円
- 代表者 初山 典保
- 設立 平成元年
- 社員数 国内100名(グループ全体1,500名)

沿革 History

- 1989年 4月 株式会社 康永精密(プレス金型製造・販売)創業開始
- 2004年 3月 広東省揭陽市「DIAMOND ELECTRONICS」と業務資本提携
- 2004年 8月 ISO9001 取得(本社、グループも以降取得済)
- 2006年 1月 成形金型(複合インサート金型、成形)事業の内製化開始
- 2006年 4月 熊本県山鹿市に、国内量産工場建設(山鹿工場)
金属プレス品・プラスチック成形品・組立 生産開始
- 2007年 8月 香港・中国広東省深圳に進出
- 2008年 4月 ISO14001 取得(本社、グループも以降取得済)
- 2011年 6月 SONY GP 取得(深圳工場)
- 2011年12月 カンボジア(プノンベン工場)に進出
電子部品・車載部品・センサー関係のアッセンブリー生産開始
- 2013年 6月 ISO/TS16949 取得(深圳工場)
- 2016年 8月 会社名を「株式会社 Ring」に改称
- 2017年 6月 ISO13485 取得(熊本工場)
- 2018年 5月 八尾本社 移転
- 2019年 4月 フィリピン(カビテ工場)に進出
- 2023年 3月 大阪営業所(ショールーム)開設
- 2023年 9月 熊本県和水(なごみ)町に、国内量産工場を移転
- 2024年初頭 中国韶関市に量産工場建設(韶関工場)竣工

Ringグループは、経営理念に基づき、企業を運営する事業活動において、地球環境の保全に貢献する取り組みを行い、真摯な姿勢と輪(チーム)の力で、お客様に満足・安心・信頼ある製品・技術・サービスを提供しております。

品質・環境方針 行動指針

- ①顧客満足度の向上および地球環境保全への貢献を実現するため、弊社の統合マネジメントシステムの継続的改善を図ります。
- ②事業活動のすべての場面で、品質・環境に関連する法規制および、弊社が同意する顧客要求事項を遵守します。
- ③事業活動に関わる次の項目を、品質および環境マネジメントの重要課題として品質目標および環境目標を設定・展開し、定期的にレビューを行います。

- 製品品質の維持向上
- 各工程の効率化による納期短縮・コスト削減
- 顧客の要求に対応した「ものづくり」・「サービス」の提供
- 環境に配慮した、設計・製作～購買の推進
- 省資源・省エネルギー・リサイクルの推進
- 産業廃棄物の削減



本社
〒581-0076 大阪府八尾市南久宝寺1丁目26番地
Tel:072-990-1305 Fax:072-990-1303

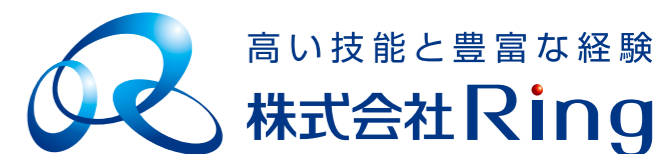


大阪営業所(ショールーム)
〒581-0086 大阪府八尾市陽光園2丁目4-15 2F
Tel:072-990-1305 Fax:072-990-1303



熊本工場(ショールーム)
〒861-0924 熊本県玉名郡和水町大田黒577番地
Tel:0968-34-2222 Fax:0968-34-2200

COMPANY PROFILE



株式会社Ring

E-Mail:info@ring-gr.jp
https://ring-gr.jp/



蓄積された経験と高い技能を結集し、 お客様のご要望にお応えします。

高品質・高効率生産が可能な金型と生産工法を
同時にご提案し、設計・試作から量産まで対応可能な、
完全一貫生産システム

Satisfied service
一貫生産+ α 対応

High quality
高技能
高品質実現

Global strategy
複合的な
グローバル戦略

Ring



3つの理念

- 配慮** お客様の事を考え行動する精神
- 情熱** 人・輪(チーム)の繋がりが作り出すエネルギーを信じ行動する精神
- 感謝** 人・輪(チーム)で繋がる事に感謝する精神

この3つのポリシーが「Ring」の精神であり、お客様・従業員の喜びを実現する企業を目指します。

戮力協心
(りくりよく-きょうしん)

志・心を同じくして、全員の力を結集し、一致協力して目的を実現させます。



生産拠点は世界へ…



- 本 社**
特許: 薄型スピーカー、接続ソケット
大阪営業所(ショールーム)
熊本工場(ショールーム)
ISO13485取得
(医療機器 品質マネジメントシステム)
医療機器製造業登録証
- カンボジア工場**
セル方式アッセンブリー
- フィリピン工場**
インサート成形・アッセンブリー
- 深川工場**
IATF16949取得
(自動車産業 品質マネジメントシステム)
SONY-GP認証
- 昭関工場**
IATF16949取得
(自動車産業 品質マネジメントシステム)
SONY-GP認証
- 掲陽工場**
クリーンルーム10万クラス対応
- 香港事務所**
貿易・販売業務全般

グループ全拠点 ISO9001 (品質マネジメントシステム)取得
ISO14001(環境マネジメントシステム)取得

完成品・半完成品として
提供可能。

AUTO MOBILE

オートモービル分野
車載伝送モジュール100万
/月の実績の工場でご対応い
たします。

車載部品

MEDICAL

メディカル分野
精密加工のノウハウを活か
し、医療社会に貢献できる製
品の提供をしております。

医療部品

ELECTRONICS

エレクトロニクス分野
精密電子部品を金型製作か
ら組立・検査まで一貫して受
託生産いたします。

電子部品

HOME APPLIANCES

ホームアプライアンス分野
BCPを重視した生産体制を
構築し、各分野の製品部品の
量産に対応いたします。

家電部品

SECURITY

セキュリティ分野
スピーカーを、ご要望・ニー
ズに合わせてカスタム設計し
生産・納入いたします。

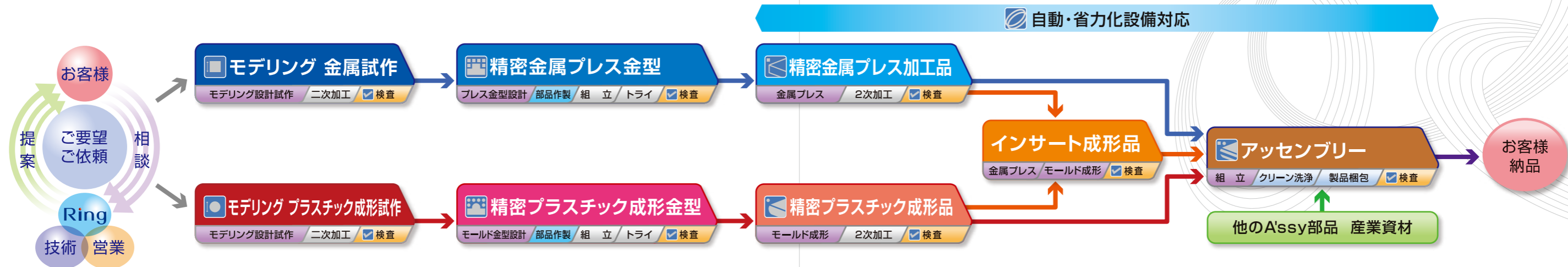
防災部品

[事業内容]

- 金属プレス金型、プラスチック成形金型設計・製造・販売
- 金属プレス加工・精密プラスチック成形加工・インサート成形加工(各製品の受託生産)
 - 車載製品・電子部品の組立・検査 受託生産
 - 医療機器用 成形部品 設計・製造・販売
 - 小型スピーカーの設計・製造・販売
- 自動・省力化設備 設計・製造・販売
 - 自動・半自動アッセンブリー 設計・製造・販売
 - 組立検査装置設計・製造・販売
- 産業資材 仕入・製造・販売

一貫生産

異なった性質の金属プレス金型とプラスチック成形金型を
同工場内で設計し、試作から製品製作・組立まで、ワンストップで対応



完成品までの全ての工程をグループ企業内で一貫した生産(受託)を致します。

顧客要望を最優先で考え、工場ラインの見直し、機械設備の導入、技術の習得等を計画的に実施し、絶えずご提案し、お客様との強固な関係を構築します。

1ランク上の思考、動向、知識、技術により、最も合理的な判断のもとでの調整が可能です。

モデリング 金属試作



製品設計段階からのVA/VE提案
VA (Value Analysis: 価値分析) 改善からのご提案
VE (Value Engineering: 価値工学) 設計開発段階からのご提案

モデリング プラスチック成形試作

精密金属プレス金型 設計・製作

お客様の製品図面を元に最適なレイアウトを検討し、ご提案いたします。



- 板厚0.05mmの薄物から、2mmの厚物まで多様な案件に対応。
- ハンドプレスやエキセン型を用いた試作ジグ等にも対応。

精密プラスチック成形金型 設計・製作

弱電コネクタから、医療関係部品まで、多様な案件のご要望に対応可能です。



- 弊社設備のカセット型により、少量多品種の案件にも、スピーディーに対応できます。
- 流動解析ソフトにより、金型製作前に樹脂充填状態の確認や、ソリ・変形等の問題点を予測・検証いたします。

精密金属プレス製品

薄物の高精度高速プレス加工 月産1,000万個以上の大量生産品の対応も可能です。



精密プラスチック成形品

企画に応じた設計提案を、金属プレスと連携し一貫生産いたします。



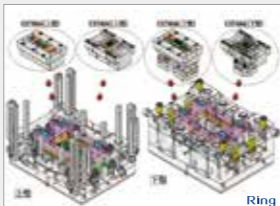
3つのご提案

- 製品のダウンサイジング化による、各部品の軽量小型化・高性能・高機能化
- 「自動・半自動化」対応でのコストダウン
- 複合生産ラインによるワンストップでの一元化対応



スーパーマルチ金型(カセット金型)の紹介

金型構造の全てに対応可能な「カセット金型」
大中小のカセット型があり、製品のサイズ別にご対応
設備導入時に金型搭載、品種交換時は中身のみ



特長

- 高品質を維持しつつ、型費の低減、起工納期の短縮の効果
- 型替え時間の短縮となり、小ロット、多品種対応の効果
- サイズの併用可能。試作から量産までを網羅

その他製品

金属プレス金型製品、プラスチック射出成形品以外にも、お客様のご要望に応えるため、様々な製品を取り扱っております。



工場ラインの様々な設計・運営を実施した経験を元に、自動・省力化設備の開発・設計・運営・販売までご対応

アッセンブリー

各種金属・樹脂製品の自動・半自動・汎用組立のご対応

自動機、半自動機

個品・連続フープ製品を、ご要望(企画数)に応じて、グループ全体で開発・設計・製造の対応が可能です。



クリーンルーム(熊本工場)



自動組立検査装置(熊本工場)



ロボット半田ライン(深圳工場)

組立

カンボジア工場にて、約800名体制の組立ラインを保有しております。



組立ライン(カンボジア工場)



クリーンブース 10万クラス(カンボジア工場)



組立ライン(深圳工場)

検査

良品納品の要となる製品検査を重要視して、各拠点にて日本基準対応を実施。連続フープインサート製品の外观・寸法を全数検査し、分割せず納入を行う事が可能です。



インサート成形切断 電機検査 梱包機



エポキシ塗布機



自動検査機(熊本工場)

梱包装置

製品・企画用途に合わせ、トレイ・エンボス資材への梱包作業を実施致しております。



画像検査梱包機

金属・樹脂製品の外观・規定寸法の測定を行い、無人化設備での梱包作業となります。



検査梱包作業

複数箇所の形状及び寸法を検査確認し、汎用作業にて梱包を実施。

自動・省力化設備

蓄積された知識・経験からのご提案

設備設計・開発・製作

規模の大小を問わず、顧客要望を満たすため、グループ工場ラインの様々な設計・運営を実施してきた経験を元に、自動・省力化設備の開発・設計・運営や、ご要望があれば販売までご対応いたします。

■成形連動画像検査トレイ収納装置

プレス工程で金属フープ材料と、センサー用素子(サーミスタ)を成形金型に自動装填し、樹脂材料を流し込むことで三種一体の複合成形品を生産しております。また全自動検査機を自社製作し、個片分断カット、CCD画像検査、導通耐圧検査、X線検査、レーザーマーキング、トレイ個片包装を一台の自動検査機で完結させています。



自機

■金属メッシュインサート成形品

ロール状のメッシュ材を分断金型で個片カットし、多関節ロボットでピックアップ～成形金型へ自動装填を行っています。また、ロータリー成形機(下金型2面使い)を導入し、装填時の待機時間を低減することで生産効率、生産能力向上を実現しております。



現場写真



製品写真

縦型成形機、横型成形機、ロータリー成形機、スライドテーブル成形機など、豊富な種類の成形設備を保有し、お客様の要望に合わせた設備選定が可能です。また、付帯設備としても自動検査機やサーボプレス機、箱換え機などを自社制作しており、自動化・省力化を実現しています。

関連分野

精密部品群を得意とした幅広い分野でご対応

AUTO MOBILE オートモビル分野

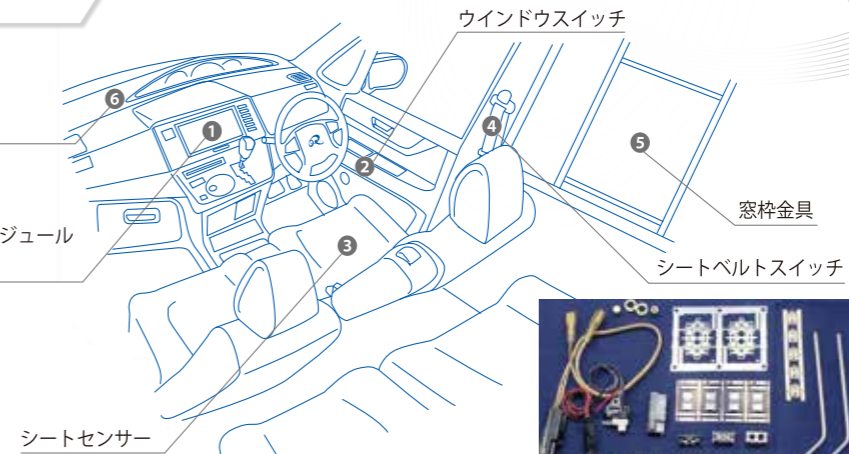
車載部品

自動車産業 品質マネジメントIATF16949(ISO/TS16949)取得済み。車載伝送モジュール100万/月の実績の工場でご対応いたします。

生産品例

バッテリー関連部品

MOST ネットワークモジュール
MEMS モジュール



品名	月産数
1 MOST ネットワークモジュール	500,000 個
1 MEMS モジュール	300,000 個
2 ウィンドウスイッチ	300,000 個
3 シートセンサー	100,000 個
4 シートベルトスイッチ	150,000 個
5 窓枠金具	30,000 個
6 バッテリー関連部品	50,000 個

その他 対応分野

- 電池用温度センサー ●リレー ●光通信高速伝送モジュール
- 熱センサー ●濾過用フィルター ●ブロー成形品
- 真空圧空成形品 ●不織布成形品 ●コーティング剤 等

MEDICAL メディカル分野

医療部品

お客様の多様なニーズに合わせてコンセプトの策定からデザイン、設計、製造(金型・成形)、洗浄、組立、評価、各種バリデーションまで行うことができます。精密加工のノウハウを活かし、医療社会に貢献できる製品の提供をしております。

製造リスク管理、バリデーション管理を充実し、品質管理に努めております。

カテーテル関連製品

最先端かつ高信頼性が求められる本分野で、特に患者の負担軽減を目的とした治療に使われる“医療用カテーテル”などの微細精密加工部品を製造し、医療機器メーカーに提供しております。



血栓アプローチ



血栓拡張保護

消化器系治療分野

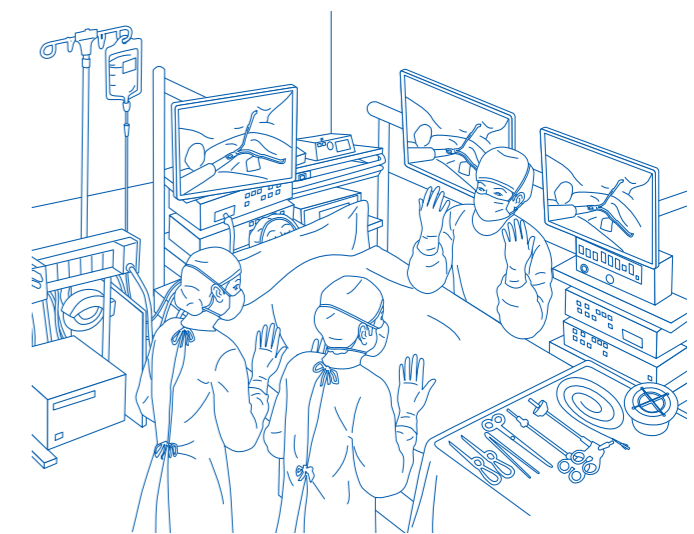
内視鏡検査とは、ドクターが操作するハンドル部の筐体デバイス、細胞鉗子(生検、止血)部品の製造・組立を担っております。



鉗子



鉗子



再生治療分野

細胞の採取・培養から組織形状・治療までのプロセスに於ける、研究開発段階から必要な研究用器具の製作、開発器具の試作・小ロット生産・量産等々、再生医療分野の発展に貢献しております。



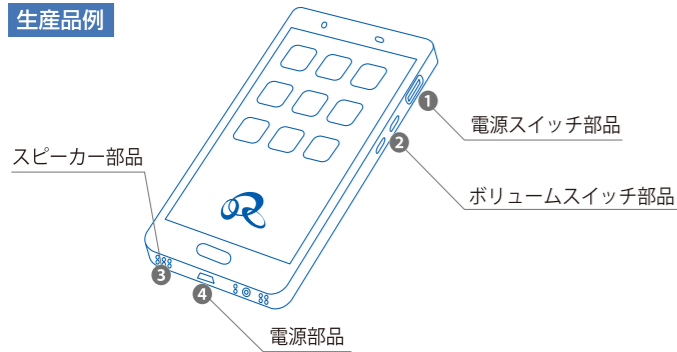
国内、海外のグループ工場のそれぞれの利点を生かしたトレーサビリティとBCPを重視した生産体制を構築し、各分野の製品部品の量産に対応しております。

ELECTRONICS エレクトロニクス分野

電子部品

スマートフォン、デジタルカメラ等に使用される精密電子部品(コネクタ、スイッチ、スピーカー)を金型製作から組立・検査まで一貫して受託生産しています。

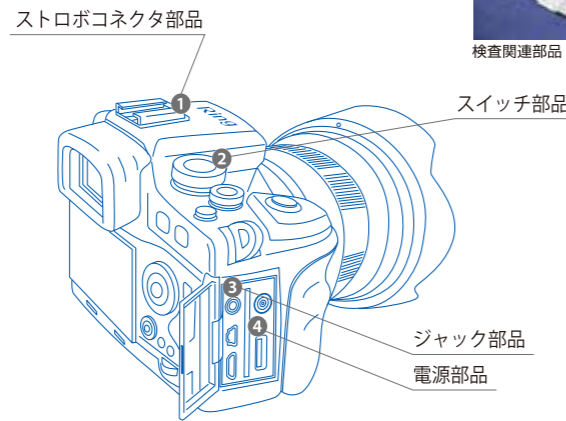
生産例



品名	月産数
① 電源スイッチ部品	500,000 個
② ボリュームスイッチ部品	500,000 個
③ スピーカー部品	1,500,000 個
④ 電源部品	800,000 個

その他 対応分野

- 小型マイク ● イヤホンジャック
- シリコンゴム ● サーバー
- ネットワーク機器 ● PC
- メッシュインサート成形品 等



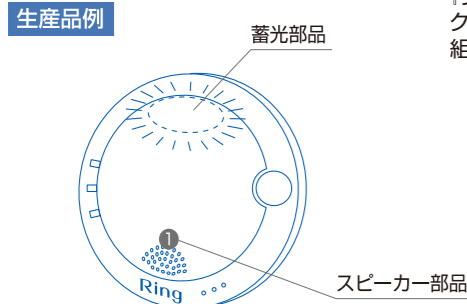
品名	月産数
① ストロボコネクタ部品	500,000 個
② スイッチ部品	500,000 個
③ ジャック部品	2,000,000 個
④ 電源部品	1,500,000 個

SECURITY セキュリティ分野

防災部品

ガス警報器、火災警報器、医療機器、産業機器等に使用される重要部品であるスピーカーを、大手メーカー様のご要望・ニーズに合わせてカスタム設計し生産・納入させていただきます。

生産例

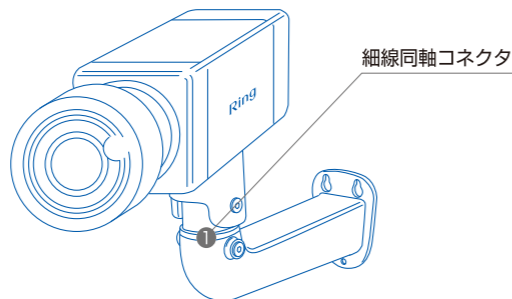


品名	月産数
① スピーカー部品	600,000 個

その他 対応分野

- 蓄光商品等の防災関連器材
- 保護ネット ● 貯水容器 等

『安全・安心』を遵守するために、クリーンルーム(10万クラス)で組立・検査を実施しております。



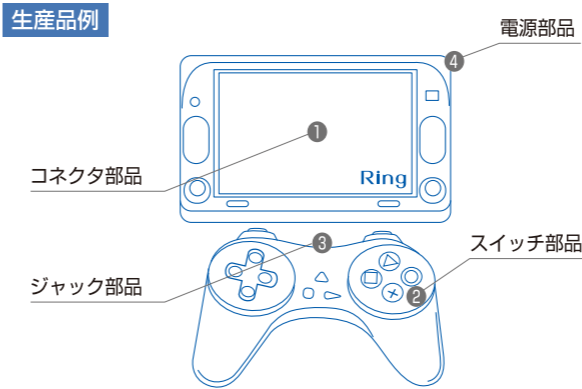
品名	月産数
① 細線同軸コネクタ	250,000 個

HOME APPLIANCES ホームアプライアンス分野

家電部品

ゲーム機部品をはじめ、エアコン、空気清浄機、冷蔵庫などに使用される温度センサーや、ガスセンサーを受託生産しています。

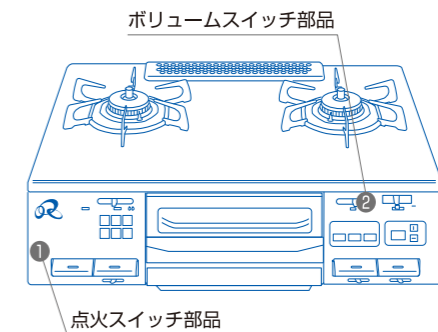
生産例



品名	月産数
① コネクタ部品	2,000,000 個
② スイッチ部品	2,000,000 個
③ ジャック部品	2,000,000 個
④ 電源部品	2,000,000 個

その他 対応分野

- エアコン ● 冷蔵庫 ● 室外機用温度センサー
- デジタルTV ● デジタルオーディオ ● ビデオカメラ
- 複写機 等



品名	月産数
① 点火スイッチ部品	300,000 個
② ボリュームスイッチ部品	300,000 個

INDUSTRIAL MATERIALS

産業資材

Ringグループと提携・協力企業の製品を、液体用樹脂容器や産業用機能性フィルターをはじめ、特殊素材・高機能商品・OEM加工と数多く取り扱っております。

ものづくり企業からの資材供給

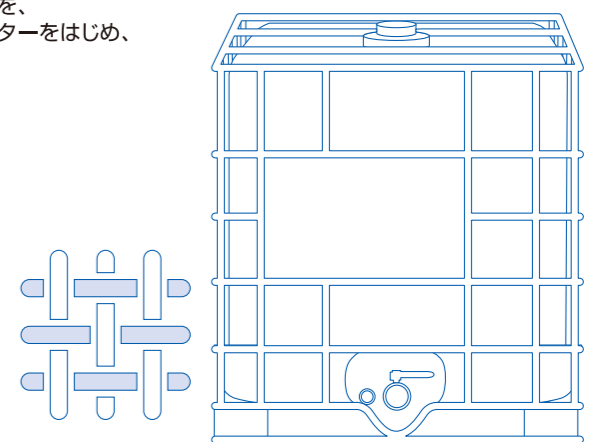
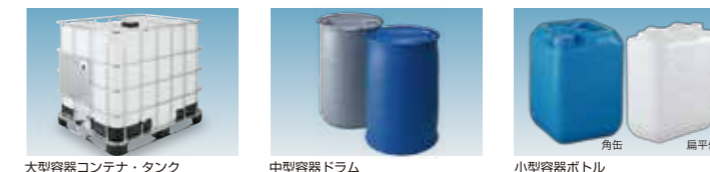
メッシュフィルター(樹脂・金属)

国内外のメッシュメーカー商品の取り扱いから、地場産業メッシュの提案や、専門性を持った特殊な高機能フィルターを開発・生産・販売し、加工品(成形、縫製、溶着、印刷等)も対応いたします。



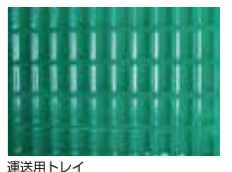
液体運送、保管用容器(コンテナ・タンク・ドラム・ボトル)

小型の医療用容器(10ml)から、大型の運搬用保管用容器(1,000kg以上)まで、液体用の樹脂容器を中心にあらゆる用途の製品を取り扱っております。



機能性素材、梱包資材

蓄光・高輝度蓄光製品、金属、フッ素関連商品、エンジニアリングプラスチック等、各種特殊な機能素材を取り扱っております。また、工場設備に使用する様々な副資材を産業用トレイ、医療用パッカーに至るまでをご提案可能です。



Ring groupのご紹介 複合的な、ものづくりの対応が可能な機能を集約したグループ拠点の展開

JAPAN

本社

〒581-0086 大阪府八尾市陽光園2丁目4-15
Tel:072-990-1305 Fax:072-990-1303

・Ringグループ統括コントロール・金型設計 開発 製作・製品設備 設計開発



大阪営業所(ショールーム)

〒581-0086 大阪府八尾市陽光園2丁目4-15
Tel:072-990-1305 Fax:072-990-1303



熊本工場(ショールーム)

〒861-0924 熊本県玉名郡和水町大田黒577
Tel:0968-34-2222 Fax:0968-34-2200

・移転/2023年9月・敷地面積/16,392㎡・建屋面積/6,590㎡
・従業員数/100名

クリーンルーム

■ダブルアクションスイッチ組立てライン(2ライン)

■車載向け組立てライン(1ライン)

環境:10万クラス対応

・局所クリーンブース:50,000以下・パーティクル測定:1回/月

・設備:エアシャワー・湿度:70%・温度:25℃±5℃

・照度測定:700LUX以上(1回/月)

ASEAN



カンボジア工場

Ring Electronics (Cambodia) Co., Ltd.
PPSEZ, National Road 4, Land Lot P1-025, P2-076, Khan Porsenchey, Phnom Penh, Cambodia.
Tel:855-23-968-011

・設立/2011年12月・資本金/US\$500,000・工場面積/3,000㎡、5,000㎡×2棟・従業員数/800名(日本人駐在3名)

■プノンペン経済特区内にて操業 ■セル方式のアッセンブリ体制 ■車載、電子、家電、産業部品

コネクタ、スイッチを主とした自動化が困難な工程の多い電子部品をセル方式のアッセンブリにて、生産しております。一般環境ライン、静電対策(ESD)ラインを約800名体制で構築しております。

フィリピン工場

Ring Electronics (Philippines) Co., Inc.
Block 7B, CEZIA Road, Phase 2, CEZ, Rosario, Cavite, Philippines 4106
Tel:046-476-2010

・成形加工全種(Insert成形、成形単品)

▼A棟:事務所/ショールーム/成形部品(クリーンルーム工場)

廃校になった小学校をリノベーションした熊本工場はRingグループの中でもフラッグシップ工場となり、様々な分野に部品の供給を行っております。機械設備、環境、管理においては最大限のパフォーマンスを發揮できるように、リアルタイムの生産状況の可視化を行っております。



全景



ショールーム

▼B棟:医療成形部品/レンズ成形部品(クリーンルーム工場)

クリーン環境下にて、最新鋭の電動射出成形機を導入し、多様なサイズの医療用成形部品を24時間体制で生産しております。また、同環境下において製品検査～梱包までを完結させ、異物付着などに対して細心の注意を怠りながら高品質対応をしております。

2色成形機を複数台導入し、ベース部品(黒)と光学レンズ(透明)の一体成形品を生産しており、組立コスト低減を実現しております。また、埃を嫌う光学レンズの全数自動検査ラインを自社製作し、クリーンな環境下で自動検査～トレイ梱包まで対応しております。



全景



射出成形機

▼C棟:プレス部品/成形部品

同建屋内にプレス、成形両工場が隣接しており、他社様での悩みの種であるインサート成形時の金属プレス部品と成形金型のミスマッチを即座に解消する事が可能で、ロスを最小限に留め、いつでも調整が行える体制を整え、工場内での一貫生産により、物流リードタイムが削減でき短期生産システムを構築しております。



全景



プレスエリア

工場生産ライン

▼一般環境ライン



電子産業部品生産ライン



電子部品組立(半自動)

▼静電対策(ESD)ライン



静電対策エリア(車載品生産ライン)



検査梱包機(全自動)

CHINA



深圳工場(深圳利運格電子有限公司)

深圳市宝安区沙井壘岗松山工业区瑞源路3号-1
Tel:86-755-2742-3280

・設立/2010年2月・資本金/US\$1,660,000・作業面積/3棟、3600㎡・従業員数/500名

IATF16949(自動車産業 品質マネジメントシステム)取得

●SONY-GP認証取得 ■精密プレス ■樹脂成形 ■インサート成形部品 ■自動、半自動アッセンブリ

日本同様の環境と品質で、プレス部品、成形部品、電子部品生産の受託を行っております。お客様は、日系企業が多くOUT⇄OUT ビジネスを中心に事業展開しております。

韶関工場(韶関利運格電子有限公司)

2024年初頭に竣工



揭陽工場(揭陽利運格電子有限公司)

揭陽空港經濟区京岡京北村西四横路以北西一直路以东
Tel:86-663-3299-863

・設立/2004年1月・資本金/HK\$15,500,000・敷地/7,000㎡
・工場建物/4,000㎡・従業員数/ローカル管理者:31名、ローカル作業員:120名

■クリーンルーム10万クラス対応 ■小型スピーカー ■TV用スピーカー ■イヤホンマイク各種

音響関連製品をメインに開発・製造しております。設備の自動化を推進し、省力化に努めております。お客様のQCDCのご要望に遵守すべく、日々精進しております。

香港事務所(香港利運格電子有限公司)

香港九龍觀塘開源道48號威利廣場6樓609室
Tel:852-2955-0608

・Ringグループ取扱い商品に関する貿易・販売業務全般
・輸入手配・輸送手配・在庫管理

▼組立部門

車載・電子・家電・産業関連部品を、自動・半自動設備を自社開発で整備し、24時間体制で生産を行っております。



組立現場



インサート成形切断 電機検査 梱包機

▼品質保証部

自社製作・取り扱い製品全般を管理しております。

メッキ加工品については、XRF・膜厚測定機にて、管理保証を行っております。



品質保証部



XRF測定機

▼成形加工部門

個片成形・複合部品成形・フープインサート設備を要し、24時間体制で生産を行っております。



型型全自動インサート成形ライン



型型ロータリー成形ライン

▼工場生産ライン

工場生産は、計8ラインの体制を構築しております。メイン生産は、日本大手防災機器メーカー様用のスピーカーをクリーンルーム(10万クラス)で生産しております。



メイン組立ライン



クリーンルーム入り口(エアシャワー室)

▼組立設備

重要組立工程には、自動機を導入し安定した品質を遵守しております。



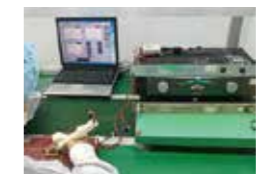
磁気回路自動機



線処理自動機

▼主要検査・解析・測定装置

ご要望のスペックを満たすため、信頼性試験、環境試験を実施しております。



試験検査機



エージング検査機

その他

導通検査機、XRF検査機、工場顕微鏡、絶縁検査機、極性検査器、恒温槽温度変化試験機、連続鳴動試験機 等



プレス設計

プラスチック設計

金属成型

プラスチック塗装

プレス製品

プラスチック組

設備

アッセンブリ

品質保証

車載部品

電子部品

家電部品

防災部品

医療部品

産業資材