

産業資材 フィルター用 樹脂メッシュ 規格表

品番	素材	メッシュ数		線径	オープニング		オープニング エリア	加工					
		本/inch タテ	ヨコ	μm	μm タテ	ヨコ	%	融着	黒染	制電	抗菌	その他	
50(20) - 70 PTNW	PET	50	20	70	1200	438	81	○					
50 - 70 PTNW	PET	50		70	438		74	○					
60(40) - 70 PTNW - W10EB	PET	60	40	70	565	353	74	○		○	○		
60(40) - 70 PTBKW - W10EB	PET	60	40	70	565	353	74	○	○	○	○		
70 - 55 PTNW - W20EB	PET	70		55	308		72	○		○	○		
70 - 55 PTBKW - W20EB	PET	70		55	308		72	○	○	○	○		
70 - 55 PTNW - SUS	PET	70		55	308		72	○					金属スパッタ
65 - 49 PTNW	PET	65		49	342		76	○					
100(60) - 49 PTNW	PET	100	60	49	374	205	71	○					
50 - 150 PPS	PPS	50		150	358		50						
100 - 56 PPS	PPS	100		56	198		61						
5 - 160 PTNW - L	PET	5		160	4920		94	○					
5 - 310 PPWW - L	PP	5		310	4770		88	○					
47(42) - 123 PEN - WY	PE	47	42	123	482	417	63						撥水系
29(26) - 150 PEG - BA	PE	29	26	150	827	726	72						忌避系
18 - 75 PTW - F-BA	PET	約18	約17	-	約1222	約1029	-						忌避系
20 - 215 PTBK	PET	20		215	1055		69						金属蒸着

■ 品番付記方法

織製品	60 (40) - 70 PT BK W - W 20E B
	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨
編製品	18 - 75 PT W - F - BA
	① ⑩ ④ ⑤ ⑪ ⑫

- ① 経糸メッシュ数 : 本/inch
- ② 緯糸メッシュ数 : 本/inch (経緯でメッシュ数が違う場合のみ)
- ③ 糸線径 : μm
- ④ 素材 : PT=ポリエステル、PP=ポリプロピレン等
- ⑤ 色 : BK=黒、N=ナチュラル、W=白、Y=黄、G=緑 等
- ⑥ 交点融着加工 : W=目ズレ防止加工、ブランク=未加工
- ⑦ はっ水加工 : W=はっ水加工、ブランク=未加工
- ⑧ 帯電防止加工 : 20mm(導電系ピッチ)
- ⑨ 抗菌加工 : B=抗菌加工、ブランク=未加工
- ⑩ 織度 : デニール
- ⑪⑫ 特殊系の使用場所 : F=フロント系に⑫の糸を使用
- ⑫ 特殊系 : BA=忌避系、WY=はっ水系 等

お問い合わせ **Ring**

☎ 072-990-1305 FAX 072-990-1303 ✉ info@ring-gr.jp