

サラン™製 ろ過布の仕様と物性

品番	組織	幅×長さ cm m ※長さは乱長 になります	繊維太さ		密度 本/inch		測定値 (試験の結果であり、保証値ではありません)													
			繊維直径 (計算値)	dtex			破裂強さ kPa	引裂強さ N		引張強さ N/3cm巾		引張伸度 %		厚さ mm	目付 g/m ²	透水係数 cm/sec	透水量 ml/cm ² ·sec	通気度 cm ³ /cm ² ·sec	収縮率 %	
					タテ	ヨコ		タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ						タテ	ヨコ
			NF-516	2/2綾	107×30	0.05mm ×60本	2000dtex /60f	48	25	3300	298**	261***	1800	1030	37	29	0.93	590	8.6×10 ⁻²	1.2×10 ⁻¹
NF-526	2/2綾	92×30	0.05mm ×60本	2000dtex /60f	77	31	2980	104	67	2120	902	32	27	1.01	967	1.0×10 ⁻²	1.3×10 ⁻²	11	0.7	0.5
NF-711	2/1綾	92×50	0.05mm ×15本	500dtex /15f	86	43	1360	48	38	772	418	31	29	0.32	268	5.1×10 ⁻³	2.0×10 ⁻²	32	2.3	1.7
NF-900	2/2綾	92×50	0.05mm ×30本	1000dtex /30f	68	45	2310	81	72	1150	761	31	30	0.5	455	6.7×10 ⁻³	1.7×10 ⁻²	17	1.8	1.5
F-201	5枚朱子	124×50	0.20mm	560dtex /1f	132	47	1020	66**	66***	877	325	26	20	0.54	444	9.2×10 ⁻²	2.2×10 ⁻¹	169	1.7	1.7
F-312	平織	117×50	0.50mm	3330dtex /1f	13	14	1270	21***	44***	630	532	23	25	0.99	379	7.8×10 ⁻¹	1.0	770<	0.3	0.7
F-5001	8枚朱子	166×30	0.29mm	1100dtex /1f	85	40	1910	185***	149	1300	594	22	25	0.82	605	2.0×10 ⁻¹	3.1×10 ⁻¹	248	1.7	2.3
F-5003	杉綾	130×30	0.29mm	1100dtex /1f	92	32	1760	145***	139	1470	475	27	21	0.8	618	8.7×10 ⁻²	1.4×10 ⁻¹	96	2.2	1.0
N-48	斜子	160×30	0.29mm	1100dtex /1f	48	40	1780	220	200	971	917	27	28	0.66	432	2.5×10 ⁻¹	4.8×10 ⁻¹	368	10.0	7.2
N-64	斜子	160×30	0.24mm	780dtex /1f	64	50	1620	158	124	917	803	28	26	0.55	403	1.7×10 ⁻¹	3.9×10 ⁻¹	282	10.3	7.2

*受注生産

：よこ切れ *：滑脱あり

破裂強さ：JIS L 1096 A法 (ムーレン形法)
15cm角の試料にゴム膜越しに圧力を加えてゴム膜が試料片を突き破る強さA (kPa/kgf/cm²) 及びゴム膜だけの強さB (kPa/kgf/cm²) を測定し、次式により破裂強さを求める。
<計算式> 破裂強さ=A-B

引裂強さ：JIS L 1096 A-1法 (シングルタング法)
5cm×25cmに採取した試料の短辺中央から長辺方向に10cmの切れ目を入れ、つかみ間隔10cmとして、各短辺を引っ張り、引裂強さを求める。

引張強さ
引張伸度：JIS L 1096 (ラベルドストリップ法)
試験幅 3cm 引張速度 10cm/min
つかみ間隔 10cm 試験機 定速伸長形

透水係数
透水量：JIS A 1218準用 (右図参照)
10cmの水位差をつけて、試料片を充分に水になじませた直径10cm(78.5cm²)の面積を通して、60秒間に浸透する水量を測定し、次式により透水係数及び透水量を求める。
<透水係数の計算式>
透水係数=水量(ml)×厚み(mm)÷{水位差(10cm)×面積(cm²)×時間(sec)×10}

<透水量の計算式>
透水量=水量(ml)÷{面積(cm²)×時間(sec)}

通気度：JIS L 1096 A法 (フラジール形試験機)
試料に125kPaの圧力を加えたときに流れる空気量。

収縮率：JIS L 1096 B法 (沸騰水30分浸漬)

※これらのデータは参考値であり、保証値ではありませんのでご注意ください

※製品にはキズ引きをしている場合があります。キズ引き部分に対して総長から一定長さを差し引いており、差し引き後の長さを純長としています。